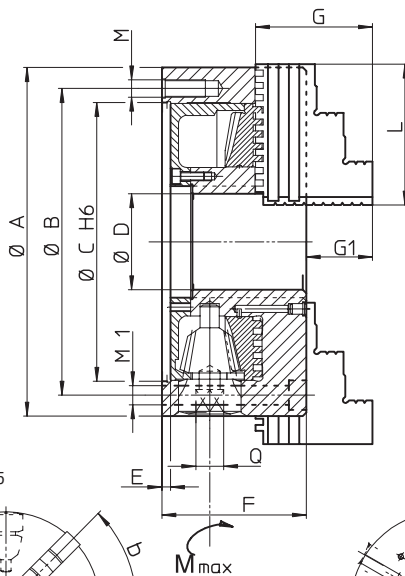
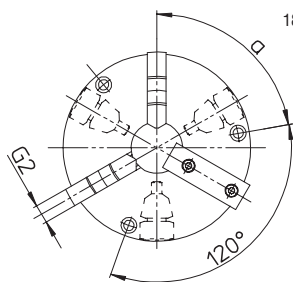


Autocentranti MPT a comando manuale a doppia guida corpo in sferoidale GS600 MPT manual chucks, double jaw guide, spheroidal cast iron GS600

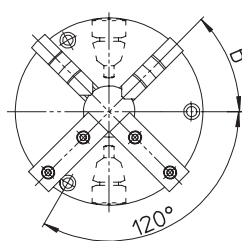
- DGF foro normale con foratura anteriore
DGF normal th. hole with frontal mtg.
- DGBF foro speciale con foratura anteriore
DGBF special th. hole with frontal mtg.



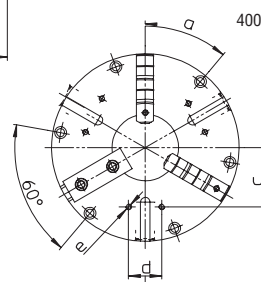
**NUOVA LINEA CON FORATURA DOPPIA ANTERIORE E POSTERIORE
NEW LINE WITH FRONTAL & REAR HOLES**



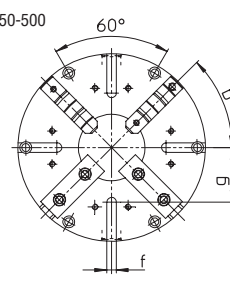
180-200-230-250-270-315



M_{max}



400-450-500



Soggetto a cambiamenti tecnici / Subject to technical changes

MPT tipo DG		180	200*	230	250*	270	315*	400*	450	500*
Attacco/Mounting	DIM	FL145	FL160	FL191	FL200	FL228	FL260	FL330	FL386	FL420
	A	183	200	233	250	272	315	395	450	500
H6	B	160	176	208	224	246	286	362	415	458
	C	145	160	191	200	228	260	330	386	420
Foro normale/Normal through hole	D	48	55	75	82	90	108	140	172	190
	E	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Foro speciale/Special through hole	F	79,5	83	90,5	93	99,5	104,5	112	120	138
	G	67,1		77,7		87,2		101,5		129,2
	G1	37,9		42		49		55,3		73
	G2	20		22		28		36		46
	L	81		95		108		145		190
	M	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM12	3xM16	6xM16	6xM16	6xM16
Foratura posteriore/Rear mounting	M1	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM12	3xM16	6xM16	6xM16	6xM16
	Q	12	12	14	14	14	14	17	17	19
3 griffe/3-jaw	a	30°	80°	30°	90°	30°	90°	40°	40°	40°
4 griffe/3-jaw	b	-	45°	-	45°	-	45°	45°	45°	45°
	c	-	-	-	-	-	-	125	155	160
	c1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	d	-	-	-	-	-	-	70	70	100
Prof./Depth 20 mm	e	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12
Prof./Depth 5 mm (H 11)	f	-	-	-	-	-	-	20	20	20
	g	-	-	-	-	-	-	115	130	150
Velocità max/Max speed	r.p.m.	3800	3500	3000	2500	2300	2000	1600	1300	1100
Coppia/Torque M max	N.m	100	200	200	250	250	300	350	400	450
Massa c. griffe/Weight w. jaws	Kg	14	17	23	29,5	35	52	110	120	180
Mom. d'inerzia/Mom. of inertia	Kgm ²	0,044	0,07	0,12	0,18	0,27	0,68	1,66	2,78	5,3

GUIDA D'ORDINE ORDER EXAMPLE		DGF	33021118	33023920	33021123	33023925	33021127	33023931	33020140	33020145	33020150
Foro normale 3 griffe Normal through hole 3 jaws	DGF										
Foro speciale 3 griffe Special through hole 3 jaws	DGBF										
Foro normale 4 griffe Normal through hole 4 jaws	DGF										

N.B.: Gli autocentranti con foratura anteriore hanno anche la foratura posteriore / Chucks with frontal mtg. also have the rear mounting

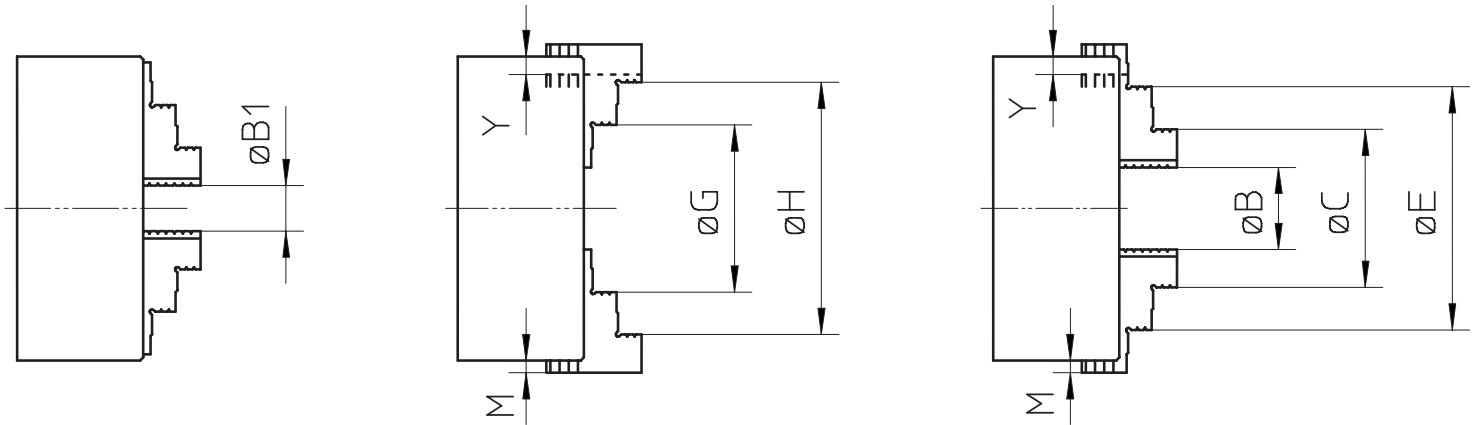
-. Non disponibile
-. Not available

GRC: False griffe + blocchetti teneri
GCR: Master jaws + soft top jaws

* Attacco cilindrico a norme DIN 6350
* Plain back mtg. to DIN 6350

Autocentranti MPT a comando manuale a doppia guida corpo in sferoidale GS600 MPT manual chucks, double jaw guide, spheroidal cast iron GS600

- DGF foro normale con foratura anteriore
DGF normal th. hole with frontal mtg.
- DGBF foro speciale con foratura anteriore
DGBF special th. hole with frontal mtg.



Soggetto a cambiamenti tecnici / Subject to technical changes

Diametri di bloccaggio consigliati alla max forza di bloccaggio/Suggested clamping diameters at max. clamping force

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270	315	400	450	500	
Griffe monoblocco/ Monoblock jaws	B	5-55	5-63	16-85	28-98	31-104	55-129	45-173	73-219	67-212
	G	61-111	74-119	81-150	93-163	101-174	125-199	145-273	173-319	197-342
	H	117-167	130-175	146-215	158-228	181-254	205-279	245-373	273-419	327-472
	C	55-105	68-113	76-145	88-158	97-170	121-195	135-263	163-309	187-332
	E	111-161	124-169	141-210	153-223	177-250	201-275	235-363	263-409	317-462
	Y	7	10	12	16	12	22	30	43	26
	M	19	13	22	20	25	15	34	30	46

Diametro di bloccaggio minimo con forza di bloccaggio ridotta del 40%/Min. clamping diameters with clamping force reduced by 40%

B1	180	200	230	250	270	315	400	450	500
B1	-	-	6	6	6	10	12	20	20

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270	315	400	450	500
N° spire della corona/ No. of scroll teeth	4	4	4	4	5	5/6	6	7	5
N° spire della corona in presa per bloccaggio di sicurezza/ No. of meshing scroll teeth for safety clamping	4	4	4	4	5	5	5	5	5

- Per massime velocità e massime chiusure, tutte le spire devono essere in presa.
For max. speed and max. clamping, all teeth shall be meshing.
- Per controllo spire in presa verso l'esterno quota (M) verso l'interno quota (Y).
For meshing teeth control towards outside dimension (M) towards inside dimension (Y).
- Per funzionamenti fuori di questi limiti -16 mm sul diametro, ridurre la chiusura del 25%.
For features exceeding these limits -16 mm on diameter, clamping shall be reduced by 25%.

ATTENZIONE: I DIAMETRI DI BLOCCAGGIO SONO STATI CALCOLATI CON LE SPIRE IN PRESA SEGNATI IN TABELLA.

ATTENTION: CLAMPING DIAMETERS HAVE BEEN CALCULATED WITH A.M. MESHING TEETH.

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270-25 ¹	270-28 ²	315	400	450	500	630										
GUIDA D'ORDINE / ORDER EXAMPLE	Set-3 GRC	02702030		02702530		02372730		02703130		02704030		02705030		02706330							
	Set-4 GRC	-	02702040	-	02702540	-	-	02703140	02704040		02705040		02706340								
	Set-3 Bloc. ten./Soft jaws*	02082033		02082533		02282733		02083133		03604030		03606330									
	Set-4 Bloc. ten./Soft jaws*	02082034		02082534		-		02083134		03604040		03606340									
	Set-3 Grif. rev./Rev. jaws	-	-	-	-	-	-	-	03634030		03636330										
	Set-4 Grif. rev./Rev. jaws	-	-	-	-	-	-	-	03634040		03636340										
	Set-3 Grif./Jaws	02052030		02052530		02252730		02053130		02054030		02055030									
		-	02052040	-	02052540	-	-	02053140	02054040		02055040										
	Set-3 Grif./Jaws	02062030		02062530		02262730		02063130		02064030		02065030									
		-	02062040	-	02062540	-	-	02063140	02064040		02065040										
	Calotta/Cap 3gr	02021930		02022430		02022631		02222730		02022830		02023231		02024130		02024530		02025130		02026430	
		-	02022140	-	02022641	-	-	02023241	02024140		02024540		02025140		02026440						
	Corona/Scroll	02031830	02032030	02032330	02032531	02232730	02032730	02033131	02034030	02034530	02035030	02036330									
	Pignone/Pinion	02041830	02042030	02042331	02042532	02042730	02042730	02043131	02044030	02044530	02045030	02046330									
	Chiave norm./Wrench	02712000				02713100				02714000				02716300							
		02712010				02713110				-				-							
Grasso/Grease	10731131																				

¹ Spessore griffe DGG pari a 25 (quota A di pag. 12) / DGG jaw thickness equal to 25 (dimension A on page 12)

* Verificare la quota D di pag. 13 / Check dimension D on page 13

² Spessore griffe DG pari a 28 (quota A di pag. 12) / DG jaw thickness equal to 28 (dimension A on page 12)