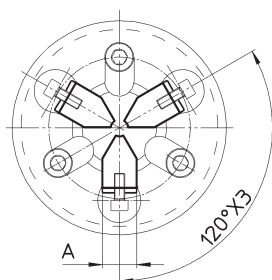
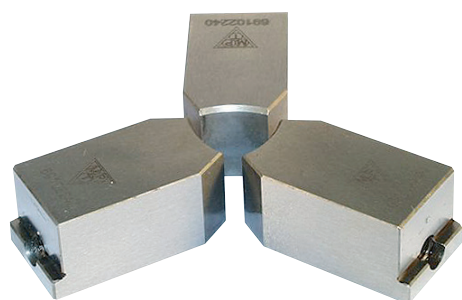
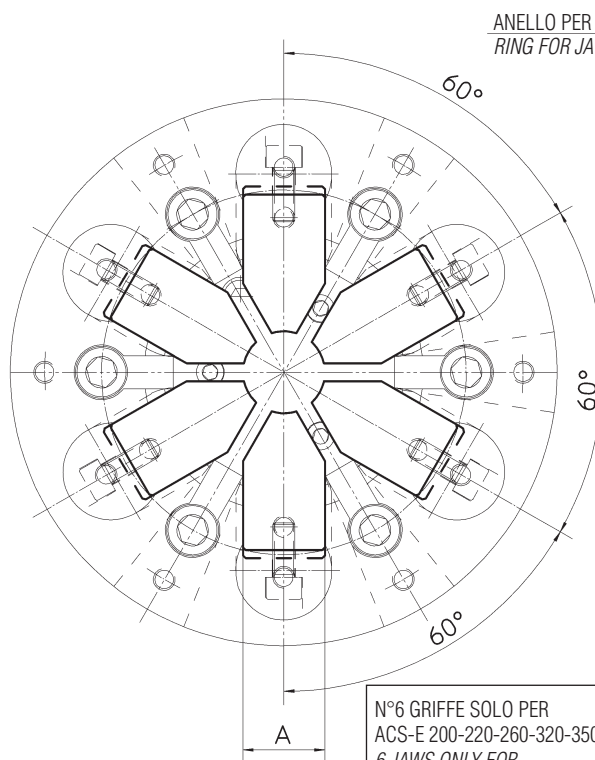


- Bloccaggio DIAMETRI ESTERNI
OUTSIDE DIAMETERS clamping

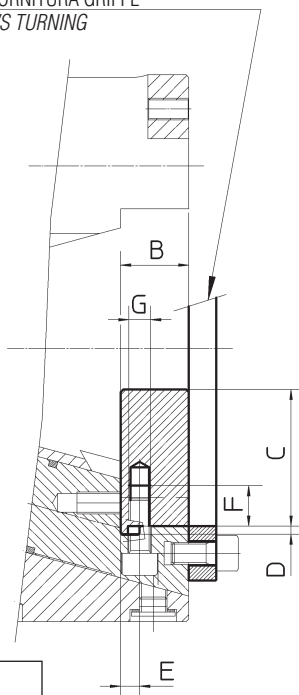


N°3 GRIFFE
PER ACS-E 110-350
3 JAWS FOR
ACS-E 110-350



N°6 GRIFFE SOLO PER
ACS-E 200-220-260-320-350-450
6 JAWS ONLY FOR
ACS-E 200-220-260-320-350-450

ANELLO PER TORNITURA GRIFFE
RING FOR JAWS TURNING



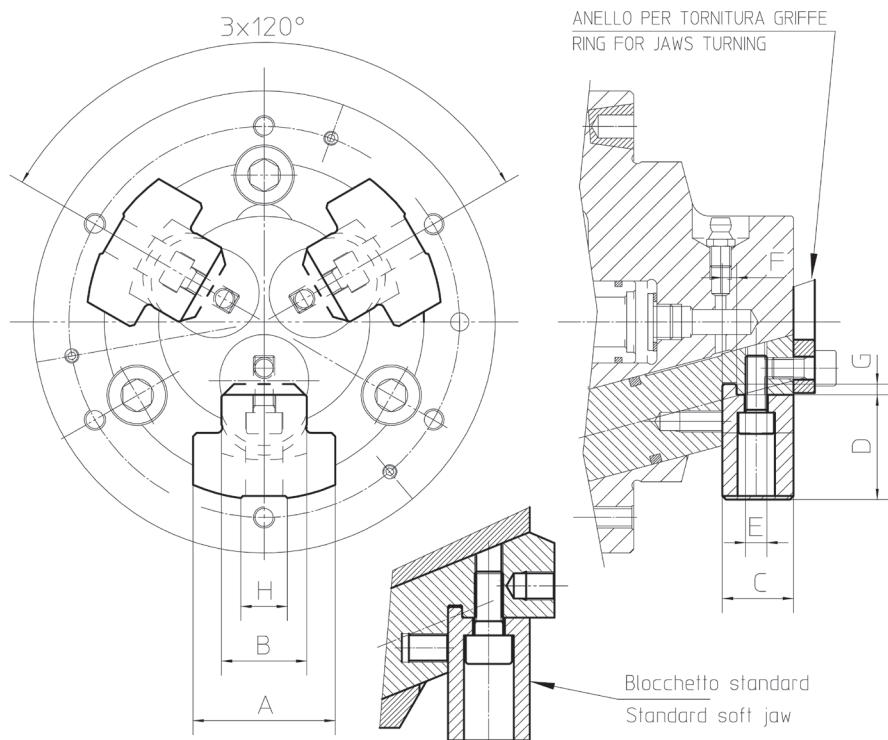
Con riserva di modifiche tecniche - Subject to technical changes

Materiale morsetti duri: acciaio tutta temprà HRC 56-58
Hard jaws stuff: completely hardened steel HRC 56-58

MPT tipo ACS-E ACS-E MPT type		110	130	145	170	200	220	260	320	350	450
Numero colonne - Columns number		3	3	3	3	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	6
	A h6	18	20	20	20	30	30	30	30	30	30
	B	18	20	20	20	25	25	25	25	25	25
	C	29.5	30	35	40	50	50	50	75	75	75
	D	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	E g6	5	6	6	6	7	7	7	7	7	7
	F	13	13	13	13	15	15	15	15	15	15
	G	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8	M8
Diametri di bloccaggio consigliati Recommended clamping diameters	min	4	10	20	30	30	50	90	90	120	208
	max	45	50	70	95	100	125	165	215	245	335

Codice set di 3 morsetti duri Set of 3 hard jaws code	69761110	69761310	69761410	69761710	69762010	69762210		69763210		-
Codice set di 6 morsetti duri Set of 6 hard jaws code	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Codice anello tornitura griffe Ring for jaws centering code	69111110	69111310	69111410	69111710	69112040	69112240	69112540	69113240	69113540	69114540

- Bloccaggio DIAMETRI INTERNI
INSIDE DIAMETERS clamping



Con riserva di modifiche tecniche - Subject to technical changes

Prima o dopo la tornitura si consiglia di eseguire uno scarico centrale (H) sulla griffa in corrispondenza della vite (come da figura).

Materiale morsetti duri: acciaio tutta tempra HRC 56-58

Before and after the turning we recommend cutting a central relief (H) on the jaw corresponding to the bolt (see figure).

Hard jaws stuff: completely hardened steel HRC 56-58

Morsetti per colonne standard. Per colonne lunghe si possono utilizzare i blocchetti standard oppure su richiesta blocchetti speciali.

Soft jaws for standard columns. For long columns we can use standard soft jaws or special jaws on request.

MPT tipo ACS-I ACS-I MPT type		130	160	200	240	300
Numero colonne - Columns number		3	3	3	6	6
	A	40	40	60	60	60
	B	24	22	22	22	22
	C	20	23	23	23	23
	D	29.5	41	61.5	61.5	53
	E	3 x M6	3 x M8	3 x M8	6 x M8	6 x M8
	F g6	4	4	4	4	4
	G	3	3	3	3	3
Diametri di bloccaggio consigliati Recommended clamping diameters	min	65**	92	110	144	210
	max	100	140	200	232	280

Codice set morsetti duri Hard jaws set code	69761360	69761660*	69762060*	69762490*	69763090*
Codice anello tornitura griffe Ring for jaws centering code	69111360	69111660	69112060	69112490	69113090

* Intercambiabili sui 160-200-240-300

** Min. 60 con morsetti e viti particolari

* Interchangeable on 160-200-240-300

** Min. 60 with special jaws and bolts

Anelli tornitura griffe

Ring for jaws turning

1) Bloccare l'anello sulle colonne con le apposite viti in dotazione con il kit.

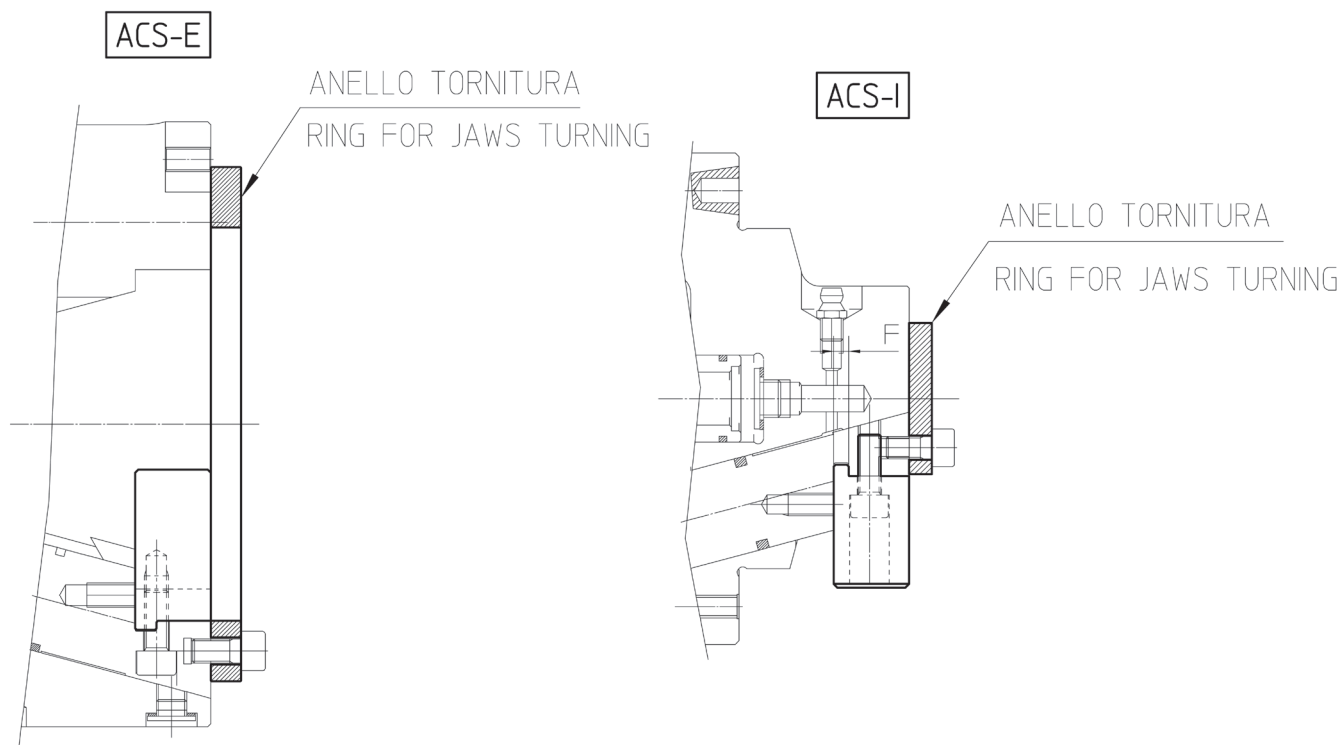
1) Place the ring on the columns using the supplied screws

2) Azionare il cilindro di comando in tiro, in questo modo si eliminano i giochi tra le colonne e il corpo.

2) Actuate the cylinder by pulling to eliminate the clearance between columns and chuck body

(I fori passaggio viti sugli anelli di tornitura possono essere allargati a seconda delle esigenze)

(Note: the passage holes of the screws on the centering rings can be enlarged as needed)



Con riserva di modifiche tecniche - Subject to technical changes

ACS-E (3-6 colonne) - ACS-E (3-6 columns)

Tipo Type	110	130	145	170	200	220	260	320	350	450
Cod. Kit	69111110	69111310	69111410	69111710	69112040	69112240	69112540	69113240	69113540	69114540

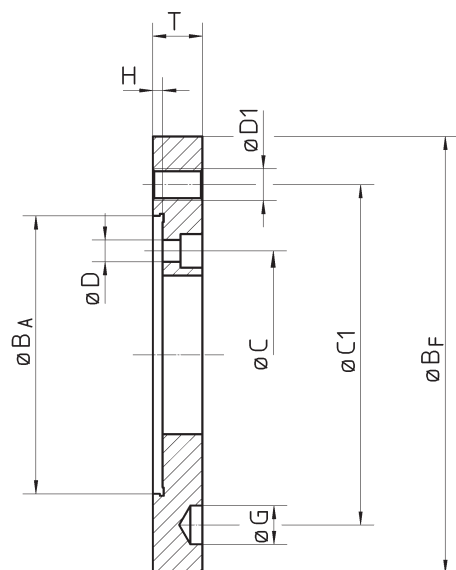
ACS-I (3-6 colonne) - ACS-I (3-6 columns)

Tipo Type	130	160	200	240	300					
Cod. Kit	69111360	69111660	69112060	69112490	69113090					

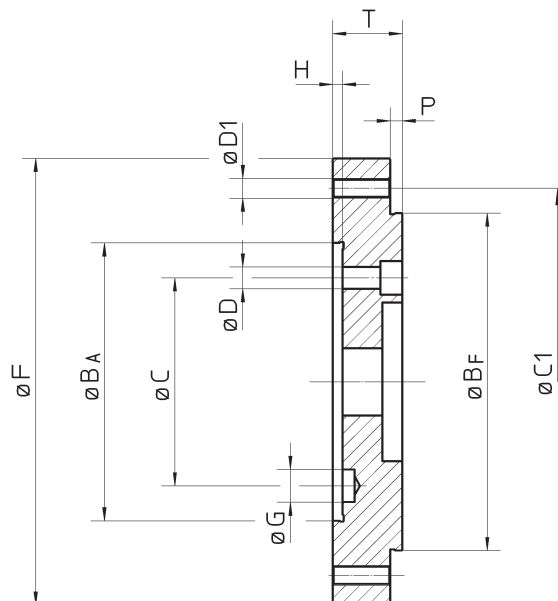
Flange attacco cilindrico

Plain back mounting adapters

Tipo 1 - Type 1



Tipo 2 - Type 2



Con riserva di modifiche tecniche - Subject to technical changes

Flangia tipo 1 - Adapter type 1

Codice flangia Adapter code	Att. macchina BA Machine mtg. BA	BF	C	C1	D	D1	G	H	T
45047062	140	160	104.8	133.4	11	M12	16.5	5	25
45045230	140	170	104.8	133.4	11	M12	16.5	5	25
45045782	140	220	104.8	171.4	11	M16	19.5	5	25
45046026	220	300	171.4	235	17	M20	-	5	35
45047074	110	140	82.6	104.8	11	M10	-	5	23

Flangia tipo 2 - Adapter type 2

Codice flangia Adapter code	Att. macchina BA Machine mtg. BA	BF	C	C1	D	D1	F	G	H	P	T
45046112	140	115	104.8	82.6	11	M10	150	-	5	6	26