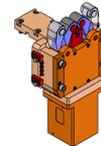


# 05243600 - LUNETTA H85 D40 SLU-X-2

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 40
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø8-Ø100
<b>Raffreddamento</b>	
<b>H [mm]</b>	85
<b>Ø Min [mm]</b>	8
<b>Ø Max [mm]</b>	101
<b>Pressione max [bar]</b>	22
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipo molla D-364R-09**  
Rata molla 30 N/mm  
Forza max 2112 N  
Forza con lunetta chiusa 1980 N  
Forza con lunetta aperta 510 N

**Cilindro dia. 90mm**  
Pistone superficie 63.62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max 49.5mm  
Max. pressione 22 bar  
Max. clamping force/toller 450daN  
Max. roller rim speed 600m/min  
Centering precision  
(precision tolerance to DIN ISO 1101)  
on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**Spring type D-364R-09**  
Spring rate 30 N/mm  
Force max 2112 N  
Force with closed steady-rest 1980 N  
Force with open steady-rest 510 N

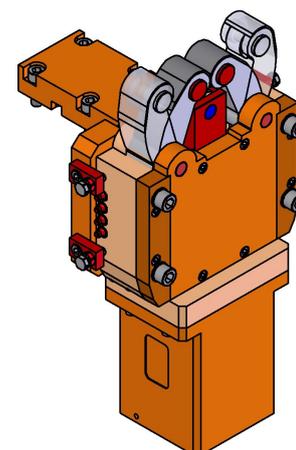
Ø cilindro 90 mm  
superficie pistone 63.62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max 49.5mm  
Max. pressione d' esercizio 22 bar  
Max. forza di bloccaggio/tullo 450daN  
Max. velocità periferica rullo 600 m/min  
Precisione di centraggio  
(tolleranza di precisione a DIN ISO 1101)  
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE: 12/02/2024

**05243600-R011**



Salvo modifiche tecniche